

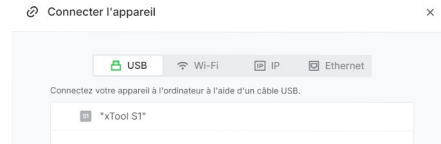
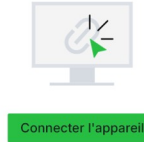
Paramétrage du fichier de découpe

1 - Lancez l'application xTool Creative space

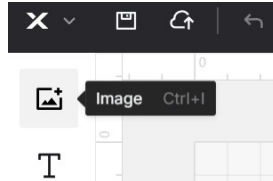


2 - Cliquez sur "Nouveau projet"

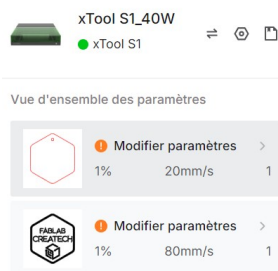
3 - Cliquez sur "Connecter l'appareil" puis sélectionnez la machine "xTool S1"



4 - Importez votre fichier .SVG ou .DXF en cliquant sur "Image"



5 - Si votre fichier a été correctement créé, vous devez voir, à droite de l'écran, plusieurs groupes de tracés. Cliquez sur les tracés en rouge pour paramétrer la découpe.



6 - Cliquez sur "Couper" et réglez les paramètres de puissance et de vitesse en fonction de la matrice d'essai de votre matériau (demandez-la au professeur).



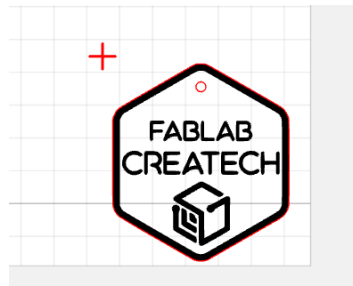
7 - Sélectionnez les éléments à graver puis cliquez sur "Graver" et réglez les paramètres de puissance et de vitesse.



8 - **Positionnez** votre matériau dans la machine, en bas et à droite.

9 - **Déplacez** la tête de découpe laser, à la main, au-dessus de votre matériau.

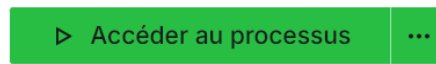
10 - **Positionnez**, à l'écran, votre projet en fonction de la croix rouge qui symbolise la position du faisceau laser.



11 - **Cliquez** sur l'icone de mesure automatique de l'épaisseur du matériau.



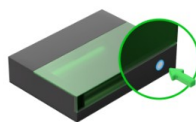
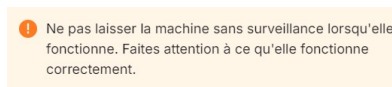
12 - **Cliquez** sur "Accéder au processus".



13 - **Cliquez** sur "Démarrer".



14 - **Appuyez** sur le bouton bleu en façade de la machine.



Prêt

Appuyez sur le bouton de l'appareil pour démarrer le traitement. Faire preuve de prudence lors du traitement de matériaux inflammables.

15 - Lorsque la découpe est terminée, **attendez** que toutes les fumées soient évacuées avant d'ouvrir le capot.

16 - **Nettoyez** le poste de travail.